MDrive

V1.0 이상

지원 버전 TOP Design Studio



CONTENTS

Touch Operation Panel을 사용해주시는 고객님께 감사 드립니다.

1. 시스템 구성

5. 케이블 표

<u>2 페이지</u>

3 페이지

접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, 구성 가능한 시스 템에 대해 설명합니다.

- 2. 외부 장치 선택 TOP 기종과 외부 장치를 선택합니다.
- <u>4 페이지</u>

TOP 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.

4. 외부 장치 설정 <u>9 페이지</u>

외부 장치의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.

10 페이지

접속에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다.

지원 어드레스

11 페이지

본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어드레스를 확인하 십시오.



1. 시스템 구성

TOP와 "Schneider Electric Industries – MDrive "의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

시리즈	CPU	Link I/F	통신 방식	통신 설정	케이블
MDrive	-	-	RS-485	<u>3. TOP 통신 설정</u> <u>4. 외부 장치 설정</u>	<u>5. 케이블 표</u>



2. 외부 장치 선택

■ TOP 모델 및 포트 선택 후 외부 장치를 선택합니다.

디바이스 선택	-			
미순서태 10	COM11			
제조사	Terdenskuiser			
	Industries			
모델				
Schneider	MODBUS Maste	er Series		
UNI-TELV	/AY			
MDrive				
			- A March	
			- Next	• Ti-
디바이스 선택				<u> </u>
PLC 설정				
별칭: 현	C1			
인터페이스: [0]	omputer Link		= +	
프로도글: PC 문자열 저장 모드: Fir	st LH HL	<u>-</u> 변경		! "ITT 2
공연 급연 TimeQut (ms)	200			
SendWait (ms)	300			
Betry	0			
StationNo	5	ē		
Stauonino	0	ē		
		4.00		

설정 사항			내용		
ТОР	모델	TOP의 디스플레이와 프로세스를 확인하여 터치 모델을 선택합니다.			
외부 장치	제조사	TOP과 연결할 외부 장치의 제조	TOP과 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다.		
		"Schneider Electric Industries"를 선택 하십시오.			
	PLC	TOP과 연결할 외부 장치를 선택 합니다.			
		모델	모델 인터페이스 프로토콜		
		Mdrive Computer Link PC Link			
		연결을 원하는 외부 장치가 시스템 구성 가능한 기종인지 1장의 시스템 구성에서 확인 하시기			
		바랍니다.			



3. TOP 통신 설정

통신 설정은 TOP Design Studio 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정해야 합니다.

3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정

(1) 통신 인터페이스 설정

■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > TOP 설정] → [프로젝트 옵션 > "HMI 설정 사용" 체크 > 편집 > 시리얼] - TOP 통신 인터페이스를 TOP Design Studio에서 설정합니다.

프로젝트 옵션		×
HMI 변경	·가 페리 PLC 변경 II PLC 삭제	
▲ TOP 설정	날짜 / 시간 동기화 회면 옵션	
▲····································	프로젝트 옵션 회면 전환 글로벌 잠금 옵션 프로젝트 스타일 스플래쉬 PLC 버퍼 동기화	
PLC1 : MDrive [0]	주소 등록 문자셋	
	주소 입력 방식 [1]: 자유 입력 ▼ 타입: Korea	•
Ethernet (0)		
USBDevice (0)	- 파티션 설정 로그 · 192 조 (KRyte) 낮은 용량 0 (KRyte)	
	알람: 192 (KByte) 임신 88 (10,14)	
	레시피: 61 🙀 (KByte)	
	텍스트 & 폰트 설정	
	☑ 시스템 폰트 안티알리아싱 사용 (A) 비밀번호 (2):	
	· 프로젝트에 사용된 폰트 세상(S) (길이는 4~8 사이며야 합니다) · 텍스트 자동 줄바꿈 사용	
	■ №1 터킹 케이킹 관리 #용	
	인터락 주소[]: DPLC1 THOO	
	인터락 시간[]: 1 (분)	
	☑ HMI 설정 사용	
	HMI 설정 옵션 편집	
	Project Setting	
	Start Mode = Menu Start Screen No. = 1	
	Latch Use=0 Latch Set=0~0	÷
	<	F
	74 P	
고 근 제 ㅌ		
	표 시리얼	
프로젝트 설정 고급 설		
시스템	시리얼 포트 COM1 •	
	신호 레벨 / /	
	○ RS-232C ○ RS-422(4)	
보안 날짜/시	비트/초: 115200 🔹 이더넷	
시기업 HDMI	정지 비트: 1 🗸	
옵션 상지	패리티 비트: 여으 •	
	흐름 셰어: 꺼짐 🔹	
통신 장치		
	포트 신난 쥐소 적용	
PLC		

TOP 대한민국대표 터치패널 Touch Operation Panel

×

항 목	ТОР	외부 장치	비고
신호 레벨 (포트)	RS-485	RS-485	
보우레이트	115200		
데이터 비트	8		
정지 비트	1		
패리티 비트	없음		

※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 <u>예제</u>입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.

(2) 통신 옵션 설정

■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > PLC 설정 > COM > "PLC1 : MDrive"]

- MDrive 통신 드라이버의 옵션을 TOP Design Studio에서 설정 합니다. 프로젝트 옵션

HMI 변경 PLC 추7	H 111 PLC 변경 🗙 PLC 삭제	
TOP 설정 SYS : RD1520X PLC 설정 COM1 (1) COM2 (0) COM3 (0) Ethernet (0) FieldBus (0) USBDevice (0)	PLC 설정 발칭: PLC1 인터페이스: Computer Link ▼ 프로토콜: PC Link ▼ 문자열 저장 모드: First LH HL 변경 SendWait (ms) 0 ♥ Retry 5 ♥ StationNo 0 ♥	통신 매뉴얼
		적용 닫기

항 목	설 정	비고
인터페이스	"Computer Link"를 선택합니다.	"고 이너 자치
프로토콜	"PC Link"를 선택합니다.	<u>- 2. 외구 경지</u> 서태" 차고
StationNO	국번을 설정합니다.	<u>신락 검고</u>



3.2 TOP 에서 통신 설정

※ "3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정" 항목의 "HMI 설정 사용"을 체크 하지 않은 경우의 설정 방법입니다.

■ TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 <u>드래그</u> 합니다. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동합니다.



- (1) 통신 인터페이스 설정
 - [메인 화면 > 제어판 > 시리얼]

	💿 제어판 프로젝트		· 시리얼	
NIC C	프로젝트 설정 시스템 보인 시간별 로션 장지 용선 장지 정면 USB 동신 장치	고급 설정 고급 설정 날짜/AI간 발짜/AI간 HDMI	시리얼 포트 COM1 ▼ 신호 레벨 ◎ RS-232C ◎ RS-422(4) ◎ RS-485(2) 비트/초: 115200 ▼ 데이터 비트: 8 조지 비트: 1 패리티 비트: 없음 호름 제어: 꺼짐	
	РІС		포트 진단 취소 적용	

항 목	ТОР	외부 장치	비고
신호 레벨 (포트)	RS-485	RS-485	
보우레이트	115200		
데이터 비트	8		
정지 비트	1		
패리티 비트	없음		

※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 설정 <u>예제</u>입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.



(2) 통신 옵션 설정

■ [메인 화면 > 제어판 > PLC]

	PLC	
· 제어판 프로젝트 프로젝트 프로젝트 설정 시스템	도 감이버 PLC1(MDrive) ▼ COM1 ▼ 인터페이스: Computer Link ▼ 프로토콜: PC Link ▼ TimeOut (ms) 300	
지 고 말 한 보안 지 지 말 한 사리 말 한 사리 말 하 사리 말 하 사리 말 하 가 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하 하	SendWait (ms) 0 Retry 5 StationNo 0	=
다. 정치 전면 USB 동신 장치	통신 진단	
	<u>취소</u> 적	

항 목	설정	비고
인터페이스	"Computer Link"를 선택합니다.	"고 이브 자비
프로토콜	"NMEA0183"를 선택합니다.	<u>_2. 외구 경지</u> 서태" 차고
StationNo	국번을 설정합니다.	<u>신락 검고</u>



3.3 통신 진단

■ TOP - 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인
- TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 <u>드래그</u>. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동한다
- [제어판 > 시리얼] 에서 사용 하고자 하는 COM 포트 설정이 외부 장치의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진단

- [제어판 > PLC]에서 "통신 진단"을 터치한다.

- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며 진단 상태를 판단한다.

ОК	통신 설정 정상
Time Out Error	통신 설정 비정상
	- 케이블 및 TOP, 외부 장치의 설정 상태 확인한다.(참조 : 통신 진단 시트)

■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용		확인		참 고
시스템 구성	시스템 연결 방법		OK	NG	1 시스템 그서
	접속 케이블 명칭		OK	NG	<u> 1. 시스럽 구영</u>
ТОР	버전 정보		OK	NG	
	사용 포트		OK	NG	
	드라이버 명칭		OK	NG	
	기타 세부 설정 사항		OK	NG	
	상대 국번	프로젝트 설정	OK	NG	<u>2. 외부 장치 선택</u>
		통신 진단	OK	NG	<u>3. 통신 설정</u>
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK	NG	
		데이터 비트	OK	NG	
		정지 비트	OK	NG	
		패리티 비트	OK	NG	
외부 장치	CPU 명칭		OK	NG	
	통신 포트 명칭(모듈 명)		OK	NG	
	프로토콜(모드)		OK	NG	
	설정 국번		OK	NG	
	기타 세부 설정 사항		OK	NG	<u>4. 외부 장치 설정</u>
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK	NG	
		데이터 비트	OK	NG	
		정지 비트	OK	NG	
		패리티 비트	OK	NG	
	어드레스 범위 확인				<u>6. 지원 어드레스</u>
			OK	NG	(자세한 내용은 PLC 제조사의 매뉴얼을
					참고 하시기 바랍니다.)



4. 외부 장치 설정

제조사의 사용자 매뉴얼을 참고하여 외부 장치의 통신 설정을 TOP의 설정 내용과 동일하게 설정하십시오.



5. 케이블 표

본 Chapter는 TOP과 해당 기기 간 정상 통신을 위한 케이블 다이어그램을 소개 합니다. (본 절에서 설명되는 케이블 다이어그램은 "MDrive"의 권장사항과 다를 수 있습니다)

■ RS-485 (1:1 연결)



*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.



6. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

디바이스 명	비트범위	워드범위	디바이스 타입
MA	MA00.00 ~ 99.31	MA00 ~ 99	32bit
MR	MR00.00 ~ 99.31	MR00 ~ 99	32bit
SL	SL00.00 ~ 99.31	SL00 ~ 99	32bit
PM	PM00.00 ~ 99.31	PM00 ~ 99	32bit
EE	EE00.00 ~ 99.31	EE00 ~ 99	32bit
RC	RC00.00 ~ 99.31	RC00 ~ 99	32bit
HC	HC00.00 ~ 99.31	HC00 ~ 99	32bit
FD	FD00.00 ~ 99.31	FD00 ~ 99	32bit
EX	EX00.00 ~ 99.31	EX00 ~ 99	32bit
HI	HIV00.00 ~ 99.31	HI00 ~ 99	32bit
HM	HM00.00 ~ 99.31	HM00 ~ 99	32bit
OL	OL00.00 ~ 99.31	OL00 ~ 99	32bit
ОН	OH00.00 ~ 99.31	OH00 ~ 99	32bit
OT	OT00.00 ~ 99.31	OT00 ~ 99	32bit
IL	IL00.00 ~ 99.31	IL00 ~ 99	32bit
IH	IH00.00 ~ 99.31	IH00 ~ 99	32bit
IN	IN00.00 ~ 99.31	IN00 ~ 99	32bit
MV	MV00.00 ~ 99.31	MV00 ~ 99	32bit
ER	ER00.00 ~ 99.31	ER00 ~ 99	32bit
JE	JE00.00 ~ 99.31	JE00 ~ 99	32bit
LM	LM00.00 ~ 99.31	LM00 ~ 99	32bit
MS	MS00.00 ~ 99.31	MS00 ~ 99	32bit
SF	SF00.00 ~ 99.31	SF00 ~ 99	32bit
SM	SM00.00 ~ 99.31	SM00 ~ 99	32bit
ST	ST00.00 ~ 99.31	ST00 ~ 99	32bit
VI	VI00.00 ~ 99.31	VI00 ~ 99	32bit
VM	VM00.00 ~ 99.31	VM00 ~ 99	32bit
A_	A_00.00 ~ 99.31	A_00 ~ 99	32bit
В_	B_00.00 ~ 99.31	B_00 ~ 99	32bit
C_	C_00.00 ~ 99.31	C_00 ~ 99	32bit
D_	D_00.00 ~ 99.31	D_00~99	32bit
E_	E_00.00 ~ 99.31	E_00 ~ 99	32bit
F_	F_00.00 ~ 99.31	F_00 ~ 99	32bit
G_	G_00.00 ~ 99.31	G_00 ~ 99	32bit
Η_	H_00.00 ~ 99.31	H_00 ~ 99	32bit
I_	I_00.00 ~ 99.31	I_00 ~ 99	32bit
J_	J_00.00 ~ 99.31	J_00 ~ 99	32bit
K_	K_00.00 ~ 99.31	K_00 ~ 99	32bit
L_	L_00.00 ~ 99.31	L_00 ~ 99	32bit
M_	M_00.00 ~ 99.31	M_00 ~ 99	32bit
N_	N_00.00 ~ 99.31	N_00 ~ 99	32bit
0_	O_00.00 ~ 99.31	O_00 ~ 99	32bit
Ρ_	P_00.00 ~ 99.31	P_00~99	32bit



Q_	Q_00.00 ~ 99.31	Q_00 ~ 99	32bit
R_	R_00.00 ~ 99.31	R_00 ~ 99	32bit
S_	S_00.00 ~ 99.31	S_00 ~ 99	32bit
T_	T_00.00 ~ 99.31	T_00~99	32bit
U_	U_00.00 ~ 99.31	U_00~99	32bit
V_	V_00.00 ~ 99.31	V_00 ~ 99	32bit