# SIEMENS AG.

# SIMATIC S7-300/400 Series

# **Serial Driver**

지원 버전 TOP Design Studio V1.0 이상



### **CONTENTS**

3. TOP 통신 설정

4. 외부 장치 설정

Touch Operation Panel을 사용해주시는 고객님께 감사 드립니다.

- 1. 시스템 구성
   2 페이지

   연결 가능한 기기 및 네트워크 구성에 대해 설명합니다.
- **2.** 외부 장치 선택 <u>3 페이지</u>

TOP의 기종과 외부 장치를 선택합니다.

#### 4 페이지

TOP 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.

10 페이지

외부 장치의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.

 5. 케이블 표
 13 페이지

연결에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다.

### 6. 지원 어드레스 14 페이지

본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 데이터 주소를 확인 하십시오.



## 1. 시스템 구성

TOP와 "SIEMENS AG. - S7-300/400 Series RK512"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

시리즈	CPU	Link I/F	통신 방식	시스템 설정	케이블
SIMATIC	CPU312 IFM CPU313 CPU314 CPU314 IFM CPU315 CPU315(F)-2 DP CPU315(F)-2 PN/DP CPU316	CP341	RS-232C		
S7-300	CPU316-2 DP CPU317-2 DP CPU317F-2 CPU318-2 CPU317-2 PN/DP CPU319-3 PN/DP CPU614 CPU388	CP341	RS-422 ( 4 wire ) / RS-485	<u>3. TOP 통신 설정</u>	5. 케이블 표
SIMATIC	CPU412-1 CPU412-2 DP CPU413-1 CPU413-2 DP CPU414-1 CPU414-2 DP CPU414-3 DP		RS-232C	<u>4. 외부 상시 설정</u>	
S7-400	CPU416-1 CPU416-2 DP CPU416-3 DP CPU417-4 CPU414-3PN/DP CPU416-3PN/DP CPU417 CPU486	CP441-2	RS-422(4 wire) / RS-485		

#### ∎ 연결 구성

•1:1 연결





## 2. 외부 장치 선택

■ TOP 모델 및 포트 선택 후 외부 장치를 선택합니다.

DIC 서태 [COM1]			
		건생	
같다. [년제] 💙		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	별 )제조사
제조사 모델명			
M2I Corporation ^ S7-30	0/400 Series		
MITSUBISHI Electric Corporation			
OMRON Industrial Automation			
LS Industrial Systems			
MODBUS Organization			
SIEMENS AG.			
Rockwell Automation			
GE Fanuc Automation			
PANASONIC Electric Works			
YASKAWA Electric Corporation			
YOKOGAWA Electric Corporation			
Schneider Electric Industries			
KDT Systems			
RS Automation			
	<b>4</b> 512	A 510	
			• T+
이바이스 선택			
디바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ]			
니바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭 : PLC1			
디바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭 : PLC1 인터페이스 : Computer link			
[바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭: PLC1 인터페이스: Computer link 프로토콜: RK512 ♥ 문자열 저장 모드: First LH HL 변경		Į	5신 매뉴얼
니바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭: PLC1 인터페이스: Computer link 프로토콜: RK512 문자열 저장 모드: First LH HL 변경		una	선 매뉴얼
다바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭 : [PLC1 인터페이스 : [Computer link		ų	5신 매뉴얼
다바이스 선택 PLC 설정[ \$7-300/400 Series ] 별칭 : PLC1 인터페이스 : Computer link 프로토콜 : RK512 문자열 저장 모드 : First LH HL 변경 인 아중화 사용 연산 조건 : ▲ND 변경 조건 : ■ 타입아웃 5 ◆ (本)			i신 매뉴얼
다바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭: PLC1 인터페이스: Computer link 프로토콜: RK512 문자열 저장 모드: First LH HL 변경 인산 조건: AND 변경 조건: ■ 타입아웃 ■ 조건		u U U U U U U U U U U U U U U U U U U	1신 매뉴열 객진
다바이스 선택 PLC 설칭[ S7-300/400 Series ] 별칭: [PLC1 인터페이스: [Computer link		<b>B</b>	5신 매뉴열 편집
다바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별정 : [PLC1 인터페이스 : Computer link 프로토콜 : [RK512 문자열 저장 모드 : First LH HL 변경 인수조건 : AND 변경 조건 : 타임아웃 5 (本) 변경 조건 : 타임아웃 5 (本) 환경 조건 : 파입아웃 5 (本)			1신 매뉴열 객진
다바이스 선택 PLC 설정[ \$7-300/400 Series ]			신 매뉴열 편집
다바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별정 : PLC1 인터페이스 : Computer link 프로토콜 : RKS12 문자열 저장모드 : First LH HL 변경 인상 조건 : AND 변경 조건 : 타임아웃 5 (초) Primary Option Timeout 300 중 msec Send Wait 0 중 msec Retry 5 중 중			신 매뉴열 편집
다바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/+00 Series ] 별칭: [PLC1 인터페이스: [Computer link		<b>و</b> ب ب	4신 매뉴열 객집
TUH이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별정 : [PLC1 인터페이스: [Computer link 프로토콜: [RKS12 문자열 저장 모드 : First LH HL 변경 인상 조건 : 파악암아웃 5 (초) 편경 조건 : 파악암아웃 5 (本) (초) Primary Option Timeout 300 중 msec Send Wait 0 중 msec Retry 5 중			4신 매뉴열 객집
다바이스 선택 PLC 설정[ S7-300/400 Series ] 별칭 : PLC1 인터페이스 : Computer link 프로토콜 : RK512 문자열 저장 모드 : First LH HL 변경 인상 조건 : 타임아웃 5 (초) 변경 조건 : 타임아웃 5 (초) Primary Option Timeout 300 중 msec Send Wait 0 중 msec Retry 5 중		j j	1신 매뉴열 편집
CI바이스 선택 PLC 설정[ \$7-300/400 Series ]			1신 매뉴열 11진
TUH이스 선택 PLC 설정[ S7-300/+00 Series ] 별정 : PLC1 인터페이스: Computer link 프로토콜 : RKS12 문자열 저장 모드 : First LH HL 변경 연산 조건 : 타임아웃 변경 조건 : 타임아웃 도준 (本) Primary Option Timeout 300 중 msec Send Wait 0 중 msec Retry 5 중		ع ب ب	4신 매뉴얼 객집
TUPOIA 선택 PLC 설정[ \$7-300/400 Series ] 별정 : [PLC1 인터페이스: [Computer link 프로토콜: [RK512 문자열 저장 모드 : First LH HL 변경 인산 조건 : 타임아웃 변경 조건 : 타임아웃 5 (초) Primary Option Timeout 300 중 msec Send Wait 0 중 msec Retry 5 중			신 매뉴열 편집

설정	사항		내용			
ТОР	모델	TOP의 디스플레이와 프로세스를 확인하여 터치 모델을 선택합니다.				
외부 장치	제조사	TOP와 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다. "SIEMENS AG."를 선택 하십시오.				
PLC TOP와 연결할 외부 장치를 선택 합니다.		법 합니다.				
		모델	인터페이스	프로토콜		
		S7-300/400 Series	Computer Link	RK512		
		연결을 원하는 외부 장치가 시: 바랍니다.	스템 구성 가능한 기종인지 1장의	의 시스템 구성에서 확인 하시기		



### 3. TOP 통신 설정

통신 설정은 TOP Design Studio 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정해야 합니다.

#### 3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정

#### (1) 통신 인터페이스 설정

■ [ 프로젝트 > 프로젝트 속성 > TOP 설정 ] → [ HMI 설정 > "HMI 설정 사용" 체크 > 편집 > 시리얼 ] - TOP 통신 인터페이스를 TOP Design Studio에서 설정합니다.



제어판					
🔯 시스템 🔤	장치 🕎 서비스	🛃 옵션		🎟 시리얼	×
PLC       보안         나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나       보안         나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나나       사기 전단         자가 전단       관감자	공자/시간       디스플레이         비미       값         HDMI       값         사다       값         값       값         값       값         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭         값       ෭	터치       사운         터치       사운         신신       이 이 이 이         신신       이 이         기랍신       파업	⊆ Fi OII 17	시리얼 포트: 신호 레벨	COM1 22(4) O RS-485(2) 9600 8 1 짝수 까짐
[System]				자동 검색	고장 진단
	메뉴 활성화 HMI 설정 3	가져오기 확인	취소		적용 취소



항 목	ТОР	외부 장치	비고
신호 레벨	RS-23	32C	
보우레이트	960	0	
데이터 비트	8		
정지 비트	1		
패리티 비트	싹≐	È	

※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 <u>예제</u>입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.



#### (2) 통신 옵션 설정

■ [ 프로젝트 > 프로젝트 속성 > 디바이스 설정 > COM > "PLC1 : S7-300/400 Series"]

- S7-300/400 Series RK512 통신 드라이버의 옵션을 TOP Design Studio에서 설정합니다.

프로젝트 옵션			>
HMI 변경	추가 🎫 PLC 변경	▼ PLC 삭제	
HMI 변경 FIC 2 FIC 2	추가 PLC 변경 PLC 설정[ \$7-300/400 \$ 별정 : PLC: 인터페이스 : Com 프로토콜 : RK5 문자열 저장 모드 : First 인상 조건 : AND 변경 조건 : ● 타망 한 조건 : ● 타망 전상 조건 : ● 타망 Send Wait 0 Retry 5	PLC 삭제 eries ] uter link  2     ✓ LH HL 변경	통신 매뉴얼
< >			
			적용 닫기

항 목	설 정	비고
인터페이스	"Computer link"를 선택합니다.	<u>"2. 외부 장치</u>
프로토콜	"RK512"를 선택합니다.	<u> 선택" 참고</u>
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을	
	설정합니다.	
Retry	TOP가 외부 장치로 재전송하는 횟수를 설정합니다.	



#### 3.2 TOP 에서 통신 설정

※ "3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정" 항목의 "HMI 설정 사용"을 체크 하지 않은 경우의 설정 방법입니다.

■ TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 <u>드래그</u> 합니다. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동합니다.



- (1) 통신 인터페이스 설정
  - [메인 화면 > 제어판 > 시리얼 ]

6	🔹 제어판		≖ 시리얼		××	
	🔞 시스템	🗏 🔤 Der	Serial Port:	COM1 ·	•	
실행			신호 레벨 ◉ RS-232C ◯ RS-4	22(4) () RS-485(2)		
	PLC	보안	비트/초:	9600 .	-	
	~		데이터 비트:	8 .	-	
VNC H	ເພີ່	0 1000 0	정지 비트:	1 .	-	
	이더넷	시리얼	패리티 비트:	짝수 ·	-	
16			흐름 제어:	꺼짐		
	Intlin/		Auto Search	포트 진단		
스크린	자가 진단	파일 관리 자		적용 취소		
	[System	ງ		[	닫기	

항 목	ТОР	외부 장치	비고
신호 레벨	RS-23	32C	
보우레이트	960	0	
데이터 비트	8		
정지 비트	1		
패리티 비트	짝ㅓ	2	

#### ※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 설정 <u>예제</u>입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP — 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.



#### (2) 통신 옵션 설정

■ [ 메인 화면 > 제어판 > PLC ]

6	🗟 제어판	DLC			×
	🔯 시스템	드라이버(COM1)	) PLC1(S7-300/400 Series	▼ COM1	<b>▼</b>
신해		Interface	Computer link 🗸		
20		Protocol	RK512 🔹		
-	PLC	Timeout	300 🜩 msec		
LV N		Send Wait	0 🔹 msec		
VNC 뷰	ക	Retry	5		
	미터넷				
• 6					
	word				
5E스					
	사가 신단				
		투시 지다		저요	치스
	[System]	80.00		리	
	1				

항 목	설 정	비고
인터페이스	"Computer link"를 선택합니다.	<u>"2. 외부 장치</u>
프로토콜	"RK512"를 선택합니다.	<u> 선택" 참고</u>
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을	
	설정합니다.	
Retry	TOP가 외부 장치로 재전송하는 횟수를 설정합니다.	



#### 3.3 통신 진단

■ TOP - 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인
 - TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 <u>드래그</u>. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동한다
 - [ 제어판 > 시리얼 ] 에서 사용 하고자 하는 COM 포트 설정이 외부 장치의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진단

- [제어판 > PLC]에서 "통신 진단"을 터치한다.

- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며 진단 상태를 판단한다.

ОК	통신 설정 정상
Time Out Error	통신 설정 비정상
	- 케이블 및 TOP, 외부 장치의 설정 상태 확인한다.( <b>참조 : 통신 진단 시트 )</b>

#### ■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용		확	·인	참 고
시스템 구성	시스템 연결 방법		OK	NG	1 시스테 그서
	접속 케이블 명칭		OK	NG	<u>1. 시스템 구영</u>
ТОР	버전 정보		OK	NG	
	사용 포트		OK	NG	
	드라이버 명칭		OK	NG	
	기타 세부 설정 사항		OK	NG	
	상대 국번 프로젝트 설정		OK	NG	<u>2. 외부 장치 선택</u>
		통신 진단	OK	NG	<u>3. 통신 설정</u>
	시리얼 포트 설정	보우레이트	OK	NG	
		데이터 비트	OK	NG	
		정지 비트	OK	NG	
		패리티 비트	OK	NG	
외부 장치	CPU 명칭		OK	NG	
	통신 포트 명칭(모듈 문	병)	OK	NG	
	프로토콜(모드)		OK	NG	
	설정 국번		OK	NG	
	기타 세부 설정 사항		OK	NG	<u>4. 외부 장치 설정</u>
	시리얼 포트 설정	보우레이트	OK	NG	
		데이터 비트	OK	NG	
		정지 비트	OK	NG	
		패리티 비트	OK	NG	
	어드레스 범위 확인		OK	NG	6. 지원 어드레스



## 4. 외부 장치 설정

본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참조하십시오. SIEMTIC S7 Ladder Software를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.

Step 1. [SIMATIC Manager]의 메인메뉴 상단 바에서 [New Project]를 통해 새 프로젝트를 생성합니다.

Step 2. 메뉴 [Insert] > [Station] > [1 SIMATIC 400 Station] 혹은 [2 SIMATIC 300 Station]을 선택합니다. → CPU 추가

**Step 3.** 추가된 "[SIMATIC 400(1)]" 혹은 [SIMATIC 300(1)] CPU 더블클릭 > 해당 CPU의 [Hardware] 더블클릭" 합니다. → [HW Config] 윈도우가 새로 나타납니다

**Step 4.** [HW Config] 윈도우의 왼쪽 트리 창에서 "[SIMATIC 400] > [RACK-400]" 혹은 "[SIMATIC 300] > [RACK-300]" 을 열어 사용 하는 Base unit 모델을 선택 후, 윈도우 오른쪽 하단으로 Drag & Drop 하여 등록 합니다.

Step 5. [SIMATIC 400] > [PS-400] 혹은 [PS-300] 을 선택하여 사용하는 전원 유닛을 선택하여 현재 Rack에 Drag & Drop 합니다.

**Step 6.** [SIMATIC 400] > [CPU-400] 혹은 [CPU-300] 을 선택하여 사용하는 CPU 유닛을 선택하여 현재 Rack에 Drag & Drop 합니 다. (만약 [Properties - PROFIBUS interface DP] 윈도우가 새로 표시 될 경우 [Cancel]키를 눌러 윈도우를 종료 합니다.)

📲 HW Config - [SIMATIC 300 Station(1) (Configuration) 20150810]								
👊 Station Edit Insert PLC View Options	/indow Help							
] =,								
<b></b>	(0) LID							
Eind: Mt Mi	(U) UR							
Durfley De La	1							
Profile: Standard		315-2 PN/	DH					
PROFIBUS DP	X1 NIPI/. X2 DN-1	0P 10						
ROFIBUS-PA	X2 P1 Port	1						
	3							
	4 <mark>: CP 3</mark>	41-RS232C						
Hand Control 300/400	5							
SIMATIC PC Station	5							
	8							
	9							
	10							
	11							
	•							III
	(U) UH							
	S 🚺 Module	Or	rder number	Firmw	MPI address	l address	Q address	Comment
	2 CPU 315-2	PN/DP 6E	S7 315-2EH13-0AB0	V2,6	2			
	XI MPI/DP				2	2047*		
	X2 PIN-IO X2 Port 1					2040*		
	3					2040"		
	4 CP 341-RS23	2C 6ES	S7 341-1AH01-0AE0			256,271	256271	
	5							
	6							
	1							
	9							
	10							
	11							



Step 7. 등록한 CPU 명칭을 더블 클릭합니다. → 해당 CPU의 [Properties] 윈도우가 새로 나타납니다.

Properties - CP 341-RS	232C - (R0/S4)
General Addresses Basic	c Parameters
Inputs Start: 256 End: 271 I System Default	Process image:
Outputs Start: 256 End: 271	Process image:
☑ Syst <u>e</u> m Default	
OK Parameter,	Cancel Help

Step 8. [Properties] 윈도우의 [General]탭에서 [Interface] > [Properties]를 선택하여 [Properties – protocol]윈도우를 팝업 시킵니다.

🌃 Assigr	ning Paramete	rs to Point-To-	Point Connect	ions - [CP 341	-RS232C (	R0/S4) -	📃	
<u>F</u> ile <u>E</u> dit	<u>V</u> iew <u>O</u> ptions	<u>H</u> elp						
8								
Protocol:	RK512	•	]					
			Protocol					•
<b>ا</b>								• •
Press F1 for	r help,						NUM	

Step 9. 화면 중간의 [Protocol] box를 더블 클릭하여 [RK512] 프로토콜 세부설정을 아래와 같이 입력 합니다

RK 512 Receiving Data	
Protocol	Protocol Parameters Character Delay Time: 220 ms Acknowledgement Delay Time: 2000 ms
	Setup Attempts: 6 ÷
Speed Transmission 9600 <b>v</b> bps	Character Frame Data Bits: Stop Bits: Parity: Priority: 8 - 1 - Even V Low
 확인	취소 도움말

**Step 10.** [SIMATIC Manager] 윈도우의 프로젝트 트리에서 [HW Config 상에서 등록한 CPU 명칭]을 선택하고 [Blocks]을 선택 한 후에 [OB1]을 더블 클릭 합니다. ([Properties]윈도우가 팝업 될 경우 [ok]를 클릭합니다.) → Ladder software [LAD/STL/FBD] 실행



**Step 11.** Ladder software [LAD/STL/FBD] 에서 파라미터를 설정 합니다. [Language for selected Blocks] > [STL] 혹은 [LAD]에 따라 아래 예제 중 한가지를 택일 하여 설정 하십시오.

[Language for selected Blocks] > [STL]	[Language for selected Blocks] > [LAD]
CALL "P_RCV_RK", DB7 EN_R :=TRUE R :=FALSE LADDR :=256 DB_NO := DBB_NO := L_TYP := L_NO := L_OFFSET := L_OFFSET := L_CF_BIT := NDR := ERROR := LEN := STATUS :=	DB7         Image: Stratus         M10.0         EN_R         Image: Stratus         M10.0         EN_R         Image: Stratus         M10.1         R         Image: Stratus         Image: Stratus

항목	내용
DB7	P_RCV_RK 이 통신 수신을 위해 사용하게 될 DB 번호
EN_R	'EN_R'을 ON으로 해야 통신이 가능합니다.
R	리셋 입력
LADDR	12번 순서에서 확인한 Input Start Address 번호
DB_NO	사용할 DB를 입력 합니다. 할당해 준 영역만 통신으로 읽고 쓸 수 있습니다.



## 5. 케이블 표

본 절은 TOP와 해당 기기 간 정상 통신을 위한 케이블 다이어그램을 소개 합니다. (본 절에서 설명되는 케이블 다이어그램은 "SIEMENS AG."의 권장사항과 다를 수 있습니다)

#### ■ RS-232C

TC	OP			외부	장치
핀 배열* <mark>주</mark> 1)	신호명	핀번호	핀번호	신호명	핀 배열* <mark>주</mark> 1)
1 5	RD	2	2	RD	1 5
	SD	3	3	SD	
6 9					6 9
통신 케이블 커넥터	SG	5	5	SG	통신 케이블 커넥터
전면 기준,					전면 기준,
D-SUB 9 Pin					D-SUB 9 Pin
male(수, 볼록)					male(수, 볼록)

\*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

#### ■ RS-485

TOP				외부	장치
핀 배열* <mark>주</mark> 1)	신호명		핀번호	신호명	핀 배열* <mark>주</mark> 1)
	+	Ъ			
					1 5
0	SG		3	TRX+	
SG SG					6 9
<b>101</b> -			5	SG	통신 케이블 커넥터
					전면 기준,
0					D-SUB 9 Pin
<b>U</b>			8	TRX-	male(수, 볼록)

\*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.



## 6. 지원 어드레스

#### TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

디바이스	비트 주소	워드 주소	더블 워드 주소*주1)	R/W	비고
입력 릴레이	100000.0 – 116383.7	IW00000 – IW16382	ID00000 - ID16382	R/W	쓰기 불가
출력 릴레이	Q00000.0 – Q16383.7	QW00000 – QW16382	QD00000 – QD16382	R/W	쓰기 불가
데이터 부로	DB00001.DBX00000.0 -	DB00001.DBW00000 -	DB00001.DBD00000 -		
데이더 글목	DB00255.DBX00511.7	DB00255.DBW00510	DB00254.DBD00510		
내부 메모리	M00000.0 - M08191.7	MW00000 - MW08190	MD00000 - MD08190	R/W	쓰기 불가
타이머	T00000.0 - T00255.15	T00000 – T00255	T00000 - T00254	R	
카운터	C00000.0 – C00255.15	C00000 – C00255	C00000 – C00254	R	

\*주1) 워드 주소에 대해 32 bit Data가 16 bit씩 High/Low 순으로 저장 됩니다.

(Example) MW00000 (32bit data, 0x12345678) → MW00000(16bit, 0x1234) MW00002(16bit, 0x5678)